

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRICOLAS.



JUWEL 25 SC

FUNGICIDA- TRIAZOLE, STROBILURIN
EPOXICONAZOLE, KRESOXIM-METHYL

PRECAUCIÓN

ANTIDOTO: NO TIENE

DENSIDAD: 1.09 g/cm³ a 20 °C

**ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE
INHALA PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR
EXPOSICIÓN**

**NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACION
MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS
MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMESTICOS,
ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS**



USO AGRONOMICO MODO DE ACCION:

JUWEL 25 SC es un producto fungicida formulado a base de dos materias activas, Kresoxim-methyl y epoxiconazole. El Epoxiconazole es un triazol que inhibe la biosíntesis del ergosterol en la membrana y el Kresoxym-Metil es un inhibidor del transporte de electrones en la mitocondria. JUWEL 25 SC tiene acción preventiva, curativa y eradicante, altamente eficaz para el control de enfermedades foliares en arroz. JUWEL 25 SC presenta prolongada persistencia de acción.

EQUIPO DE APLICACION:

La aplicación de JUWEL 25 SC puede efectuarse manual, por vía aérea o terrestre, con equipo diseñado para hacer una buena distribución en la zona deseada.

Para la carga y aplicación de este producto usar mascarilla, overol, sombrero, botas de hule, guantes de hule, anteojos de seguridad, camisa de manga larga y pantalón. Cambie el filtro de la mascarilla cada quince días de trabajo.

El equipo debe calibrarse antes de aplicar el producto. Verifique que el equipo de aplicación se encuentre en buen estado y no tenga fugas.



FORMA DE PREPARACION DE LA MEZCLA:

Llene el tanque del pulverizador con agua hasta $\frac{3}{4}$ (tres cuartas) partes. Agite el envase de JUWEL 25 SC, cada vez que lo vaya a utilizar. Adicione la cantidad requerida de JUWEL 25 SC según las indicaciones. Complete con agua a volumen total con agitación constante.

En aplicaciones aéreas el volumen de caldo no debe ser menos de 50 l/ha, en aplicaciones terrestres se usa un mínimo de 200 l/ha.

Póngase el equipo de protección personal, antes de usar y manipular **JUWEL 25 SC**. Como con todos los productos químicos **evite en lo posible el contacto con la solución**.

No comer, beber o fumar durante el manejo y aplicación de este producto. Si bien JUWEL 25 EC no tiene acción sobre el equipo se recomienda lavar el equipo de aplicación después de su uso, así como darle el debido mantenimiento.



RECOMENDACIONES DE USO:

USOS AUTORIZADOS EN NICARAGUA, COSTA RICA, PANAMA Y
REPUBLICA DOMINICANA:

CULTIVO A PROTEGER	PLAGA	
	NOMBRE COMÚN	NOMBRE CIENTÍFICO
Arroz <u>Oryza sativa</u>	Tizón de la hoja	<u>Pyricularia orizae</u>
	Rhizoctonia	<u>Rhizoctonia solani</u>
	Complejo del Manchado de grano	<u>Fusarium</u> sp. <u>Pyricularia</u> sp. <u>Cercospora</u> sp. <u>Helminthosporium</u> sp <u>Curvularia</u> sp.
	Sarocladium	<u>Sarocladium orizae</u>

DOSIS RECOMENDADAS:

De 0.7 a 1.0 litro por hectárea. Puede ser asperjado en cualquier etapa del cultivo.

INTERVALO DE APLICACION:

JUWEL 25 SC puede aplicarse de manera preventiva o con la aparición de los primeros síntomas. Respete el periodo de carencia.

INTERVALO ENTRE LA ULTIMA APLICACION Y LA COSECHA:

Treinta y cinco (35 días) como mínimo.

INTERVALO DE REINGRESO:

Una vez que el producto sobre la superficie se haya secado.

FITOTOXICIDAD:

JUWEL 25 SC no es fitotóxico al cultivo del arroz. Evite la deriva de JUWEL 25 SC sobre cultivos susceptibles como viñas, frutales, frijol y algunas hortalizas. Se ha determinado que la deriva de JUWEL no produce fitotoxicidad en cebolla, apio, espárrago, lechuga, melón, zanahoria y maíz y canola. No mezclar JUWEL 25 SC con herbicidas sulfonil ureas o Vulcano 70 % WG por posible fitotoxicidad al cultivo.

COMPATIBILIDAD:

Es compatible con la mayoría de los productos fitosanitarios de uso común en arroz. Consulte al técnico autorizado.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

JUWEL 25 SC no es inflamable ni corrosivo. No transporte ni almacene JUWEL 25 SC junto con alimentos para humanos ni animales, medicinas, ropa, calzado, artículos de uso doméstico o fertilizantes. Almacene en su envase original, bien cerrado y debidamente etiquetado con su correspondiente panfleto. Almacene en un lugar seguro, fresco, seco y bien ventilado. Manéjelo con cuidado para evitar que se derrame, si esto sucede, cubra el producto derramado con aserrín o tierra, para absorber lo derramado (siempre vistiendo el equipo de protección respiratorio) y recolecte en un envase adecuado, el cual deberá ser etiquetado y sellado. Deseche de acuerdo con las regulaciones locales.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACION.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**



**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y
APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.
BAÑESE DESPUES DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA
LIMPIA.**



SINTOMAS DE INTOXICACION:

No se conoce síntomas específicos de intoxicación en humanos.

PRIMEROS AUXILIOS:**POR INGESTIÓN:**

Enjuagar la boca inmediatamente y después beber mucho agua, no induzca el vómito a menos que así lo indique el médico, nunca induzca el vómito o suministre vía oral cualquier cosa si el intoxicado está inconsciente o convulsionando, contactar lo más pronto posible a un médico.

POR INHALACION:

Mantenga la calma. Retire al paciente a un lugar fresco, seco y aireado; manténgalo en reposo y vigile la respiración.

POR CONTACTO CON LOS OJOS:

Abra los párpados y lave los ojos con un flujo continuo de agua limpia por 15 minutos. Consulte al médico.

POR CONTACTO CON LA PIEL:

Quítese la ropa contaminada y lávese la piel con abundante agua y jabón por 15 minutos.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VOMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTIDOTO Y TRATAMIENTO MEDICO:

No tiene antídoto específico. Aplicar tratamiento sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACION:

CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES	PAÍS	TELÉFONO
CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLOGICA	GUATEMALA	225-13560/ 223-20735
KARL HEUSNER, MEMORIAL HOSPITAL	BELICE	2-30778
CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLOGICA, HOSPITAL SAN RAFAEL, SANTA TECLA	EL SALVADOR	222-81740 / 228- 80417
SECRETARIA DE AGRICULTURA Y GANADERIA, SANIDAD VEGETAL	HONDURAS	232-6213
CENTRO NACIONAL DE TOXICOLOGÍA	NICARAGUA	2897150 2893328
CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES	COSTA RICA	223-1028/ 222-0122/ 911
CENTRO DE INVESTIGACION E INFORMACIÓN DE MEDICAMENTOS Y TÓXICOS	PANAMÁ	269-2741
HOSPITAL DR. LUIS AVIAR.	REPÚBLICA DOMINICANA	681-2181
HOSPITAL DR. FRANCISCO MOSCOSO P.		681-7828

MEDIDAS PARA LA PROTECCION DEL AMBIENTE:**TOXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS**

NO CONTAMINE RIOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACIOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES:

Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuidor del producto. Los remanentes de plaguicidas sin utilizar deben mantenerse en su envase original debidamente cerrado y etiquetado.

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS PONE EL PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE

AVISO DE GARANTÍA:

Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según las instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por causa o consecuencia del uso inadecuado o almacenamiento. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, pero no asumimos los riesgos relacionados con su aplicación y almacenamiento.

FABRICADO Y/O FORMULADO POR:**BASF SA**

Estrada Samuel Aizemberg, 1707 - CEP 09851-550_ Sao Bernardo do Campo - SP - Brasil.

IMPORTADO POR:

NICARAGUA:

COSTA RICA: BASF Costa Rica S.A
Los Balcones, Plaza Roble, Escazú.
San José, Costa Rica
Tel.: 201-1900, Fax: 201-8221

PANAMÁ: FERTICA S.A.
Carretera Interamericana Coquito, David, Panamá

EL RANCHERITO S.A.
Av. 1ª Oeste diagonal, Calle Norte, Chiriquí, David, Panamá

REPÚBLICA DOMINICANA: BASF Dominicana S.A.
Av. Gustavo Mejía Ricart N3
Edificio Rogama
Rep. Dominicana

PAÍS	NÚMERO DE REGISTRO	FECHA DE REGISTRO
GUATEMALA		
BELICE		
EL SALVADOR		
HONDURAS		
NICARAGUA	BA-287C7-2006	23-06-06
COSTA RICA		
PANAMÁ	1917	27-09-06
REP. DOMINICANA	2804	13-11-06
CUBA		